

По вопросам поддержки и продаж обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

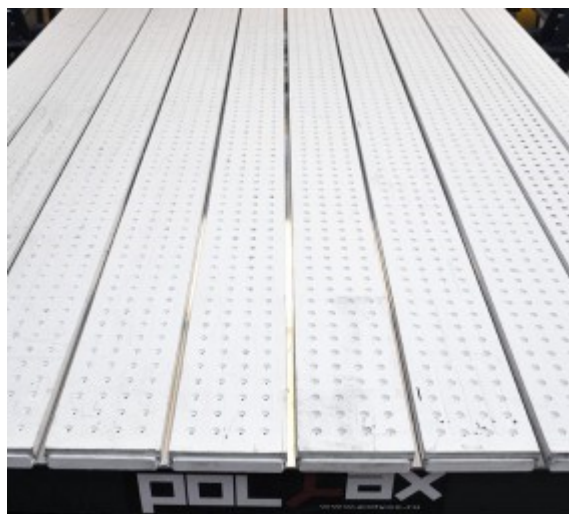
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://polyax.nt-rt.ru/> || эл.почта: [pyx@nt-rt.ru](mailto:pyx@nt-rt.ru)

## СТОЛ РАБОЧИЙ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ВАКУУМНЫМ ПРИЖИМОМ

Вакуумный стол значительно облегчает и ускоряет процедуру закрепления заготовок на рабочем столе фрезерного станка. Собственно, процесс закрепления на вакуумном столе сводится к правильному расположению заготовки и "включению" вакуума - созданию разрежения между нижней поверхностью обрабатываемой детали и рабочим столом станка. Такой способ обеспечивает равномерный прижим по всей площади заготовки, а не только по ее периметру. Еще одним существенным преимуществом вакуумного прижима является возможность сквозной обработки материалов. Немаловажно также, что такой способ закрепления исключает локальные деформации деталей, возникающие при использовании крепления с помощью струбцин.



Существует много разнообразных вариантов конструктивных решений вакуумных столов, отличающихся друг от друга по разным параметрам - материалу рабочей поверхности, геометрии областей разрежения, размерам, форме, видам исполнения - встроенные и накладные. Каждый вариант имеет свои преимущества и недостатки, так или иначе ограничивающие область своего использования. К примеру, накладные столы имеют определенную высоту, как правило, это десятки миллиметров, и, следовательно, сужают диапазон обработки по вертикали. К тому же, накладные столы требуют собственного монтажа, включая прокладку воздухопроводов и обратного демонтажа, в случае даже временной невозможности работы с вакуумом. С другой стороны, они могут быть эффективными в случае обработки деталей небольших размеров.

Мы предлагаем столы встроенного типа с перфорированной рабочей поверхностью, идеально подходящие для крепления плоских деталей большого формата, в частности листовых материалов. Столы имеют разделение на зоны, разрежение в которых создается независимо. Наша компания серийно производит столы стандартных конфигураций, а также на заказ предлагает изготовление вакуумных столов с различным количеством зон. Конструктивно рабочая поверхность состоит из пустотелых полос толстостенного алюминиевого профиля и в собранном виде имеет продольные Т-образные пазы, позволяющие сочетать вакуумный и механический способы прижима. Сверху приклеен жертвенный ПВХ слой, служащий для защиты профиля и позволяющий выровнять рабочую плоскость после сборки стола. Полости профиля имеют торцевые заглушки и внутри одной зоны объединены специальными вакуумными коллекторами, которые, в свою очередь, с помощью трубопроводов и кранов соединяются с вакуумным насосом. В схему включены также вакуумный фильтр, служащий для предотвращения попадания механических частиц в насос, и предохранительный клапан, защищающий насос от перегрузок. В качестве насоса мы рекомендуем использовать двухконтурные воздуходувки, имеющие большее по сравнению с одноконтурными разрежение и наилучшее соотношение производительности и цены.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО ЗОН	ДЛИНА ММ	ШИРИНА ММ	ОПИСАНИЕ
Вакуумный стол Polyax VHS 1525-4	4	1500	2500	Включает рабочий стол из алюминиевого профиля с Т-пазами, жертвенный слой из ПВХ 10 мм, торцевые заглушки, краны, трубопроводы, коллекторы.
Вакуумный стол Polyax VHS 1540-4	4	1500	4000	Включает рабочий стол из алюминиевого профиля с Т-пазами, жертвенный слой из ПВХ 10 мм, торцевые заглушки, краны, трубопроводы, коллекторы.
Вакуумный стол Polyax VHS 2130-4	4	2100	3000	Включает рабочий стол из алюминиевого профиля с Т-пазами, жертвенный слой из ПВХ 10 мм, торцевые заглушки, краны, трубопроводы, коллекторы.
Вакуумный стол Polyax VHS 2140-4	4	2100	4000	Включает рабочий стол из алюминиевого профиля с Т-пазами, жертвенный слой из ПВХ 10 мм, торцевые заглушки, краны, трубопроводы, коллекторы.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://polyax.nt-rt.ru/> || эл.почта: [pyx@nt-rt.ru](mailto:pyx@nt-rt.ru)