

По вопросам поддержки и продаж обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://polyax.nt-rt.ru/> || эл.почта: pyx@nt-rt.ru

СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С АВТОСМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА

Серия фрезерных станков с ЧПУ POLYAX (ПОЛИАКС) с автоматической сменой инструмента - самая сложная на текущий момент в технологическом отношении продукция компании. В базовой комплектации станки оснащаются 3,6 киловаттным шпинделем производства итальянской фирмы ELTE - одного из мировых лидеров в своей области. Станки оснащены полноценной четырехосевой системой ЧПУ, работающей под управлением NcStudio десятой версии и поддерживающей программную смену до 8 инструментов. Приводы выполнены на высокоточных easy-servo двигателях, с значительным крутящим моментом и прецизионных планетарных редукторах. Станки имеют линейную конструкцию магазина автосмены инструментов. Высокая скорость обработки, холостых перемещений и автоматическая смена инструмента значительно повышают эффективность использования станков этой серии и поднимают производительность работы компаний, использующих такое оборудование.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип контроллера	4D
Размеры рабочей зоны, мм	В зависимости от модели (Приведены в прайс-листе).
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	280*
Тип передачи по осям X, Y, Z	прямозубая, шестерня-рейка
Тип направляющих	рельсовые
Система смазки линейных подшипников	ручная
Тип рабочего стола	опция
Тип электродвигателей перемещения по осям	шаговые моторредукторы с обратной связью (easy-servo)
Тип редуктора, коэффициент передачи	планетарный прецизионный, 1:5**
Точность позиционирования мм	0,05
Система смены инструмента, количество инструмента в магазине	автоматическая, 5 **
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 - 15
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 – 20
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя, кВт	3,6
Тип охлаждения шпинделя	водяное, воздушное (компрессионное)
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	5,2
4-я ось	опция

* опционально возможно изготовление станка с ходом по оси Z от 100 до 400 мм

** в некоторых моделях используется редуктор с передаточным числом 1:7

*** опционально возможно увеличение количества инструмента в магазине до 8

Стандартная комплектация:

- станина (в разобранном виде: элементы металлической части, алюминиевые балочные профили с закрепленными элементами линейного перемещения оси Y);
- линейка смены инструмента, держатели инструментов 7 штук, патроны 5 штук;
- шаговые моторредукторы с обратной связью (easy-servo), помпа, шланги, каретки;
- шпиндель 3.7 кВт ТС, ключи смены инструмента;
- набор пневматики для управления сменой инструмента (редуктор +манометр, воздухоподготовка, распределитель, фитинги, шланги);
- щит управления (полностью собран), соединительные провода, гибкие кабель каналы, датчики нулевого положения осей;
- пульт управления, кнопка E-Stop, кнопка ручной смены инструмента;
- ось X – портал (частично собран);
- ось Z (частично собрана);
- комплект пылеудалителя (трубы, кожух, хомуты крепления);
- подробная инструкция по сборке;
- описание работы станка и описание программного обеспечения, электрическая схема щита управления;
- лицензионная программа управления станком - Ncstudio v10;
- контроллер ЧПУ 4D, соединительные провода;

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://polyax.nt-rt.ru/> || эл.почта: pyx@nt-rt.ru